



## Lega Brasante BrazeTec S86

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044:1999	ISO 3677
-	Resto	-	7	-	6,8	-	-	-	CuP 386	CP 302	-

### Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	650-700
Temperatura di lavoro (°C)	700
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	
Temperatura minima di brasatura (°C)	
Conducibilità elettrica (m/Ωmm <sup>2</sup> )	-
Allungamento %	-
Densità (g/cm <sup>3</sup> )	8
Resistenza al taglio (MPa)	-
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	Su Cu: 250
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	-55/+150

### Applicazioni

Refrigerazione, aria condizionata, idraulici-installatori, industria elettrica

### Condizioni d'uso

Lega base rame contenente fosforo e stagno con ottime caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in rame e leghe di rame. E' sconsigliato l'uso per giunti in acciaio, ferro, nichel, cobalto a causa della formazione di fasi fragili. In esercizio evitare di esporre il giunto ad ambienti contenenti zolfo in quanto causa del fenomeno della corrosione selettiva.

### Disossidanti consigliati

Con giunti rame-rame il fosforo contenuto nella lega svolge la funzione di disossidante naturale

### Fonti di calore

Fiamma, induzione, forno con atm protettiva

### Formati

Filo, barretta, anello, preformato

### Note

La lega BrazeTec S 86, a causa della presenza di stagno, risulta essere fragile, in particolare quando viene utilizzata con macchine automatiche che prevedono deformazioni o piegature del filo. Si raccomanda, perciò, che la temperatura dello stesso durante l'utilizzo sia di almeno 10°C. In ogni caso, il processo di deformazione e piegatura del filo risulta essere critico e deve essere affrontato da personale qualificato e con le macchine opportune

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

### Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)  
[info@italbras.it](mailto:info@italbras.it) - [www.italbras.it](http://www.italbras.it) -  
 Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01