



Pasta Brasante BrazeTec 1090

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044:1999	ISO 3677
-	-	-	-	4	6	-	Resto	30 Cr	Ni 740	-	-

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	980-1040
Temperatura di lavoro (°C)	1090
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	-
Temperatura minima di brasatura (°C)	-
Punto di ebollizione (°C)	-
Punto di infiammabilità (°C)	-
Temperatura operativa giunto brasato (°C)	-
Resistenza al taglio DIN EN 12797 (MPa)	-
Densità della lega (g/cm ³)	-
Densità della pasta (g/cm ³)	3,5 (20°C)
Contenuto di metallo in % sul peso totale	85
Granulometria della polvere contenuta (µm)	<53
Viscosità (dPas)	2,55 ± 0,38 (Cone-Plate; 150 µm; D=1/s; 20 °C)
Agente pulente	Acqua
Presenza disossidante all'interno della pasta	Assente
Validità della pasta	6 mesi nelle confezioni originali, stoccate a temperature comprese tra +5 e +30 °C

Applicazioni

Refrigerazione, aria condizionata, riscaldamento, automotive

Condizioni d'uso

Miscela omogenea di polvere a base nichel finemente dispersa in un sistema legante a base di acqua; dosabile o spalmlabile manualmente con ottima fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in acciaio, inox, nichel, leghe di nichel, leghe di cobalto, cobalto e in alcuni casi con leghe speciali.

Fonti di calore

Forno con atm protettiva, vuoto

Standard packaging

Barattoli

Note

Per far evaporare l'acqua è necessario un processo di essiccazione a temperature comprese tra 90 ° C e 120 ° C, per garantire una temperatura minima di 70 °C sul giunto. Il processo di brasatura dovrebbe essere mantenuto per un certo tempo alla temperatura di 450 ° C per garantire l'assenza tramite evaporazione dei residui di legante.

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)
info@italbras.it - www.italbras.it -
 Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01