



## Pasta Brasante Alubraze P 98/02 NC FLUX

### Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044:1999	ISO 3677
-	-	Resto	-	< 7,5	-	-	-	<5 Al	-	-	-

### Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	400-480
Temperatura di lavoro (°C)	450
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	-
Temperatura minima di brasatura (°C)	-
Punto di ebollizione (°C)	-
Punto di infiammabilità (°C)	-
Temperatura operativa giunto brasato (°C)	-
Resistenza al taglio DIN EN 12797 (MPa)	-
Densità della lega (g/cm <sup>3</sup> )	-
Densità della pasta (g/cm <sup>3</sup> )	> 1
Contenuto di metallo in % sul peso totale	-
Granulometria della polvere contenuta (µm)	-
Viscosità (dPas)	-
Agente pulente	-
Presenza disossidante all'interno della pasta	Sì
Validità della pasta	6 mesi nelle confezioni originali, stoccate a temperature comprese tra +5 e +30 °C

### Applicazioni

Aria condizionata, automotive, riscaldamento, idraulici-installatori

### Condizioni d'uso

Lega brasante per alluminio con ottime caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per alluminio, leghe di alluminio e giunti alluminio-rame, alluminio-acciaio inox.

### Fonti di calore

Fiamma, induzione

### Standard packaging

Barattoli da 1 Kg

### Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

### Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)  
[info@italbras.it](mailto:info@italbras.it) - [www.italbras.it](http://www.italbras.it) -  
 Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01