



Brazing is BrazeTec 

## Disossidante per brasatura BrazeTec H 900

### Composizione e caratteristiche tecniche:

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Composizione (% in peso)     | Composti del boro, fluoridi, boro  |
| Colore                       | Marrone  |
| T° di lavoro (°C)            | 520-850  |
| Densità (g/cm <sup>3</sup> ) | 1,3 a 20°C   |
| Caratteristiche chimiche     | -  |
| PH                           | -  |
| Solubilità                   | -  |
| Stato fisico prodotto        | Pasta  |
| Residui                      | I residui sono corrosivi quindi si consiglia di rimuoverli con acqua e sfregamento meccanico.      |
| Riferimento norma ISO 18496  | FH12 B   |
| Validità prodotto            | min. 6 mesi, se stoccato nei contenitori originali ad una temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C. |

### Applicazioni

Utensili

### Condizioni d'uso

Disossidante per brasatura forte con ottime caratteristiche di rimozione degli ossidi superficiali. Utilizzato per materiali difficili da bagnare, carburi cementati, acciaio inox.

### Leghe consigliate

BrazeTec 7200, 6488, 5662, 5081, 4900, 4911, 4900A, 4085, 2700, 21/80, 21/68, 49Cu, 49Cu13, 49NiN, 64/Cu, 49Cuplus

### Fonti di calore

Fiamma, induzione

### Note

Pasta dosabile.

Viscosità 60-90 Pas (Cone-plate, 150 µm; D=0,5 1/s; 20° C)

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

### Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)  
[info@italbras.it](mailto:info@italbras.it) - [www.italbras.it](http://www.italbras.it) -  
 Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01