



Brazing is BrazeTec 

## Disossidante per brasatura BrazeTec H 80

### Composizione e caratteristiche tecniche:

Composizione (% in peso)	Idrossifluoroborato di potassio 10-20 Tetrafluoroborato di potassio 60-80
Colore	Bianco
T° di lavoro (°C)	550-850
Densità (g/cm <sup>3</sup> )	1,5
Caratteristiche chimiche	Igroscopico
PH	6,2 (10 g/l a 20 °C)
Solubilità	350 g/l ( acqua a 20 °C)
Stato fisico prodotto	Pasta
Residui	I residui sono corrosivi quindi si consiglia di rimuoverli con acqua e sfregamento meccanico.
Riferimento norma ISO 18496	FH10 B
Validità prodotto	min. 6 mesi, se stoccato nei contenitori originali ad una temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C.

### Applicazioni

Utensili, automotive

### Condizioni d'uso

Disossidante per brasatura forte con ottime caratteristiche di rimozione degli ossidi superficiali. Utilizzato per materiali difficili da bagnare, carburi cementati, rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel, acciai dolci. Adatto per processi con tempo di brasatura < 30 sec.

### Leghe consigliate

BrazeTec 5600,5507,4576, 4404, 4076, 3876, 3476, 3375, 3076, 3075, 2576, 2500, 2009, 1875, 1204, 503, 7200, 6488, 5662, 5081, 4900, 4911, 4900A, 4085, 2700, 21/80, 21/68, 49Cu,49Cu13,49/NiN,64/Cu, 49Cuplus

### Fonti di calore

Fiamma, induzione

### Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

### Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)  
[info@italbras.it](mailto:info@italbras.it) - [www.italbras.it](http://www.italbras.it) -  
 Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01