



Lega Brasante BrazeTec Cu/NiN

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044:1999	ISO 3677
-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	app. 1085
Temperatura di lavoro (°C)	app. 1100
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	
Temperatura minima di brasatura (°C)	
Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²)	-
Allungamento %	-
Densità (g/cm ³)	8,9
Resistenza al taglio (MPa)	200 - 300
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	-
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	300

Applicazioni

Utensili

Condizioni d'uso

Lega a base rame con strato intermedio formato da una rete di nichel per compensare le tensioni interne e stabilizzare il gap del giunto, ottima fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Adatta per la brasatura di carburi cementati e acciaio

Disossidanti consigliati

-

Fonti di calore

Nastro o preformato

Formati

Forno atm protettiva o vuoto

Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 - 36100 Vicenza (I)

info@italbras.it - www.italbras.it -

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01