



Lega Brasante BrazeTec CB 4

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044:1999	ISO 3677
70,5	26,5	-	-	-	-	-	-	3 Ti	-	-	-

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	780-805
Temperatura di lavoro (°C)	850-950
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	-
Temperatura minima di brasatura (°C)	-
Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²)	-
Allungamento %	-
Densità (g/cm ³)	9,9
Resistenza al taglio (MPa)	-
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	-
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	-

Applicazioni

Utensili, applicazioni speciali

Condizioni d'uso

Lega brasante base argento attivata con Ti, utilizzata per brasatura ad alta temperatura della ceramica, metallo-ceramica, grafite e diamanti. Si consiglia una temperatura minima di brasatura di 850 ° C per un giunti in ceramica. Temperature di brasatura superiori migliorano il comportamento della lega brasante.

Disossidanti consigliati

-

Fonti di calore

I processi di brasatura devono essere effettuate sotto vuoto o con argon (4,8 o purezza 99,998%) in atmosfera protettiva. Se il processo di brasatura avviene in vuoto la temperatura di brasatura non dovrebbe superare i 900 ° C per evitare l'evaporazione dell'argento. Si consiglia di applicare la lega su tutta la superficie da brasare in quanto la lega presenta una capillarità contenuta con giunti in ceramica.

Formati

Filo, nastro, anello, preformato

Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)
info@italbras.it - www.italbras.it -
 Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01