



Lega Brasante BrazeTec 4

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044:1999	ISO 3677
3,2	-	-	Resto	-	-	-	-	-	-	-	S-Sn97Ag3

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	221-224
Temperatura di lavoro (°C)	-
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	
Temperatura minima di brasatura (°C)	
Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²)	7,5
Allungamento %	-
Densità (g/cm ³)	7,3
Resistenza al taglio (MPa)	con St37:25;Cu: 30 ; Ot: 20
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	-
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	-

Applicazioni

Idraulici-installatori, industria elettrica

Condizioni d'uso

Lega per brasatura a base stagno priva di piombo e antimonio con buone caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in rame, ottone e ottone rosso. BrazeTec 4 soddisfa i requisiti del foglio di lavoro "GW2" e "GW7" di DVGW (Associazione tedesca di Gas e Acqua). E' approvato e registrato dalla DVGW (DV-0106CL0487) ed è stato premiato dalla Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V. (Associazione di qualità dei produttori di tubi di rame). Quindi è adatto per tubi di rame idraulici con raccordi per le linee di acqua potabile.

Disossidanti consigliati

Soldaflux 7000

Fonti di calore

Fiamma, induzione, resistenza

Formati

Filo

Note

DIN EN ISO 9453: 702

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)

info@italbras.it - www.italbras.it -

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01