



Lega Brasante BrazeTec 49/Cuplus

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044:1999	ISO 3677
49	27,5	20,5	-	-	-	2,5	0,5	-	-	-	-

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	670-690
Temperatura di lavoro (°C)	690
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	-
Temperatura minima di brasatura (°C)	-
Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²)	-
Allungamento %	-
Densità (g/cm ³)	9
Resistenza al taglio (MPa)	150-300
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	-
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	200

Applicazioni

Utensili

Condizioni d'uso

Lega a base argento con strato intermedio di rame per compensare le tensioni interne del giunto, ottima fluidità, capillarità e resistenza meccanica maggiorata del 20% rispetto al 49/Cu. Adatta per la brasatura di carburi cementati e acciaio.

Disossidanti consigliati

H spezial, H 285

Fonti di calore

Fiamma, induzione

Formati

Nastro o preformato

Note

-

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)

info@italbras.it - www.italbras.it -

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01