



Lega Brasante BrazeTec 4404

Composizione (% in peso)

Ag	Cu	Zn	Sn	Si	P	Mn	Ni	Altro	ISO 17672	EN 1044:1999	ISO 3677
44	30	26	-	-	-	-	-	-	AG 244	AG 203	-

Caratteristiche tecniche:

Intervallo di fusione (°C)	675 - 735
Temperatura di lavoro (°C)	730
Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C)	
Temperatura minima di brasatura (°C)	
Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²)	11,2
Allungamento %	25
Densità (g/cm ³)	9,1
Resistenza al taglio (MPa)	-
Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa)	Con S 235:400; Con E 295:480
Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C)	200

Applicazioni

Aria condizionata, refrigerazione, idraulici-installatori, industria elettrica, accessori moda, automotive, occhialeria, utensili

Condizioni d'uso

Lega brasante a base argento con ottime caratteristiche di fluidità, capillarità e resistenza meccanica. Utilizzata per giunti in acciaio, rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel

Disossidanti consigliati

N1/T, Super 1, N2/E, H pasta, RS/A, FN/E, D 98, H spezial, H 280, H 80, H 285

Fonti di calore

Induzione, Fiamma, Forno atm protettiva o vuoto

Formati

Filo, barretta, nastro, anello, preformato, polvere

Note

Brazetec 4404 è approvata e registrata da DVGW in quanto soddisfa i requisiti del foglio di lavoro "GW2" e "GW7" della DVGW (associazione tedesca di gas e acqua).

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)
info@italbras.it - www.italbras.it -
 Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01