



Lega Brasante BrazeTec BlueBraze 28/Cuplus

Composizione (% in peso)

| Ag | Cu | Zn | Sn | Si | P | Mn | Ni | Altro | ISO 17672 | EN 1044:1999 | ISO 3677 |
|----|----|----|----|----|---|----|----|-------|-----------|--------------|--------------------------|
| 28 | 39 | 20 | - | - | - | 10 | 1 | 2 In | - | - | B-Cu39AgZnMnInNi-680/760 |

Caratteristiche tecniche:

| | |
|--|----------------------------------|
| Intervallo di fusione (°C) | - |
| Temperatura di lavoro (°C) | - |
| Intervallo di temperatura secondo misurazione DSC (°C) | 680-760 |
| Temperatura minima di brasatura (°C) | 710 |
| Conducibilità elettrica (m/Ωmm ²) | - |
| Allungamento % | - |
| Densità (g/cm ³) | 8,7 |
| Resistenza al taglio (MPa) | *>180(carburo cementato/acciaio) |
| Resistenza alla trazione DIN EN 12797 (MPa) | - |
| Temp. operativa min/max in esercizio del giunto brasato ± (°C) | 200 |

Applicazioni

Utensili

Condizioni d'uso

Lega a base argento con strato intermedio di rame per compensare le tensioni interne del giunto, ottima fluidità, capillarità e resistenza meccanica maggiorata del 20% rispetto al 28Cu. Adatta per la brasatura di carburi cementati e acciaio. La resistenza meccanica raggiungibile dipende dai metalli base da unire.

Disossidanti consigliati

H spezial, H 285

Fonti di calore

Fiamma, induzione

Formati

Nastro o preformato

Note

*misurato secondo standard Brazetec(AA-TM-BT-6013-D-00):materiale base:1.2210&K10

Le informazioni riportate nel presente documento sui nostri prodotti, attrezzature, impianti e processi si basano sulla nostra ricerca e la nostra esperienza nel campo dell'ingegneria applicata e sono da considerarsi come consigli utili. Italbras S.p.A. non può prevedere tutte le condizioni in cui verranno usate queste informazioni e i nostri prodotti, perciò è responsabilità dell'utilizzatore verificarne l'idoneità per l'uso o l'applicazione da lui prevista. Italbras S.p.A. declina ogni responsabilità per eventuali perdite, danni o lesioni in qualunque modo subiti (inclusi eventuali reclami presentati da terze parti) a seguito dell'utilizzo di tali informazioni. Ogni garanzia sull'idoneità del prodotto e sull'utilizzo dello stesso all'interno dei processi produttivi dell'utilizzatore, devono essere preventivamente concordati, in forma scritta.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche al presente documento nel corso del nostro sviluppo del prodotto.

Italbras S.p.A.

Strada del Balsego, 6 – 36100 Vicenza (I)

info@italbras.it - www.italbras.it -

Tel. +39 0444.3475-00 / Fax +39 0444.3475-01